

CASO DI SUCCESSO

La F.Ili Angelini Sud è una Società a Responsabilità Limitata costituitasi nel 1971 con sede nell'agglomerato industriale di Casoria-Arzano-Frattamaggiore. Occupa un'area di circa 7.000 mq di cui 3.000 mq coperti dal fabbricato industriale, composto da due capannoni di 1.500 mq cadauno e da una palazzina uffici di circa 600 mq articolati su tre piani.

L'esperienza ormai consolidata nel campo dei trattamenti superficiali, pone la società in primo piano nel panorama economico italiano, sia per la vasta gamma di servizi a disposizione del Cliente sia per la tempestività e la cura nell'esecuzione delle lavorazioni richieste.

Cliente: F.Ili Angelini Sud
Settore: Metalmeccanico



LA SFIDA

- La società F.lli Angelini Sud aveva un parco installato composto da piccole stampanti di proprietà.
- L'esigenza di stampa riguardava principalmente la produzione di documenti in bianco e nero.
- La risposta di Toshiba alla richiesta di ottimizzazione della gestione dei processi di stampa e dei costi ha preso spunto dalla filosofia della società cliente:
"I nostri sforzi sono da sempre tesi al potenziamento dei servizi offerti: Efficienza e Affidabilità è lo slogan che ci permette di essere partner qualificato nella delicata gestione dei rapporti di subfornitura".

LA SOLUZIONE

- La risposta a efficienza e affidabilità si è concretizzata nell'offerta di una soluzione personalizzata sulle reali esigenze dell'utilizzatore, sull'ottimizzazione dei costi sia tangibili che intangibili e sul reale incremento della produttività grazie alla tecnologia innovativa di Toshiba.
- Toshiba ha presentato un progetto MDS che ha aiutato il cliente a rendere più trasparente la gestione documentale, a ottimizzare i processi e a ridurre i costi, garantendo, al tempo stesso, una transizione armoniosa che non ha interferito in alcun modo con gli abituali processi aziendali.
- Il cliente si è dimostrato molto incuriosito dalla tecnologia di stampa ibrida, la sua esigenza di produzione di documenti monocromatici ha guidato la loro scelta verso questa soluzione.
- Il prodotto è stato installato e viene utilizzato principalmente in amministrazione dove vengono prodotti e cancellati documenti temporanei.
- L'offerta dei nostri prodotti ha previsto anche la fornitura e installazione di stampanti locali.

Soluzione personalizzata sulle reali esigenze del cliente che ha portato all'ottimizzazione dei processi e alla riduzione dei costi.

Il caso di F.lli Angelini Sud

IL RISULTATO

- Il cliente ha avuto l'opportunità di focalizzarsi sul proprio core business, sollevato dalle problematiche logistiche, fiscali e finanziarie della gestione del parco macchine.
- I risultati in ambito finanziario e amministrativo sono stati:
 - Garanzia costo fisso per durata contratto
 - Budget di spesa certo
 - Fatturazione unica
- Il nuovo parco installato consente al cliente un risparmio rispetto al passato, la certezza di velocizzare i tempi dei processi operativi, conoscere e monitorare i costi di gestione, ridurre lo spreco e l'impatto ambientale.

I RISPARMI FUTURI GRAZIE ALL'UTILIZZO DELLA TECNOLOGIA IBRIDA:

In termini di risparmio: statisticamente la documentazione "temporanea", all'interno delle aziende, arriva a coprire fino al 70% della produzione documentale.

Stampando in blu cancellabile si arriva a recuperare, su un fabbisogno di 5 milioni di fogli l'anno, ossia 10.000 risme, 28.000 risme da destinare a lavori futuri. Le 28.000 risme "risparmiate" consentirebbero una minor emissione di 118.762 kg di CO2 equivalente! La stessa quantità di CO2 emessa da un volo Airbus A320, andata e ritorno, da Londra a Mosca!

Ri-PENSA. Ri-STAMPA. RISPARMIA

Tecnologia ibrida: la prima e unica stampante multifunzione al mondo che combina la stampa tradizionale con la funzione di stampa cancellabile permettendo di riutilizzare la carta più e più volte.

La nuova serie di stampanti multifunzione ibride di Toshiba garantisce:

RISPARMIO: ogni pagina stampata in modalità cancellabile, può essere recuperata... riduci l'utilizzo della carta senza limitare le attività di stampa

EFFICACIA: le multifunzioni integrano applicativi unici di archiviazione elettronica, senza dover acquistare piattaforme dedicate.

- STAMPA TRADIZIONALE E STAMPA BLU CANCELLABILE
- GESTIONE ELETTRONICA DEI DOCUMENTI
- UNICITÀ ED EFFICIENZA

Informazioni su Toshiba

Toshiba Tec Italia Imaging Systems S.p.A. fa parte del gruppo internazionale Toshiba Tec Corporation, attivo in diversi settori dell'industria high-tech.

Toshiba Tec Corporation è un'azienda leader nella fornitura di tecnologia informatica, presente in diversi settori industriali, che spaziano dai servizi rivolti ad aziende, istruzione e retail al settore manifatturiero e hospitality. Con sede in Giappone e oltre 80 filiali sparse in tutto il mondo, Toshiba Tec Corporation aiuta le imprese a trasformare il modo in cui creano, registrano, condividono, gestiscono e visualizzano le informazioni.

Per ulteriori informazioni, contattare:

TOSHIBA TEC ITALIA IMAGING SYSTEMS SPA

Via delle Industrie, 31

20883 Mezzago (MB)

Telefono
+39 039 6241711

Fax
+39 039 6241721

Website
www.toshibatec.it



Together Information è la visione Toshiba su come le persone e le aziende creano, registrano, condividono, gestiscono e visualizzano idee e dati.

Questa visione si basa sulla nostra convinzione che le imprese di successo sono quelle che riescono a comunicare le informazioni nel modo più efficiente.

Trasformiamo questa visione in realtà grazie a un portfolio integrato di soluzioni specifiche e mirate, soluzioni che riflettono costantemente l'impegno di Toshiba per il futuro del pianeta.